

# symphyse SA

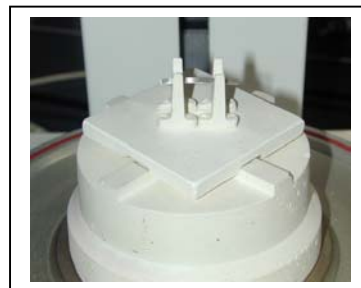
## FICHE CONSEIL

### UNIVERSAL KIT CALIBRATION

Entrer les programmes 19 et 20 dans le four, ou contrôler qu'ils soient identiques aux données ci-dessous :

|      |                | T1   | T2   | VITESSE | H1    | H2    |
|------|----------------|------|------|---------|-------|-------|
| # 19 | Calibration AG | 0700 | 0961 | 045     | 05:00 | 00:00 |
| # 20 | Calibration AU | 0800 | 1063 | 045     | 05:00 | 00:00 |

Utiliser la base de pressée et H1= 05:00  
Ou la [base de cuisson](#) régler H1= 02:00



Lancer le programme par **START** le four monte à 700°C, puis s'ouvre placer le plateau avec les supports et la  
barrette d'argent, appuyer à nouveau sur **START**, le four se ferme fait le vide, et la T°C monte à 961°C, ( H1 )  
puis se stabilise.

symphyse SA , 65, rue Floralia - F -13008 MARSEILLE. Tel : 04 91.73.44.19 +  
Fax : 04 91 72 50 63. Adresse Internet : info@symphyse.com

Après ouverture :



|                                    |               |              |                  |
|------------------------------------|---------------|--------------|------------------|
| 1° test à 961°c                    | Monter de 5°c | Bien terminé | Descendre de 5°c |
| <b>Si = 961°c ne rien changer.</b> |               |              |                  |
| 2° test à                          | Monter de 2°c | Bien terminé | Descendre de 2°c |
| 3° test                            | Monter de 1°c | Bien terminé | Descendre de 1°c |

Vous pouvez ainsi trouver la T°c exacte au degrés près.

**Si la T°c a du être modifiée par exemple 967°c ( soit + 6°c ) il faut re-calibrer :**

Aller par  dans PARAMETRE FOUR, presser **ENTER**, presser ensuite, , le cadran affiche **ENTRER CODE**, taper 9 7 3 1 puis **ENTER**, le cadran affiche **ENTRER T° CAL**, entrez alors 0967°c et presser **ENTER**, attendre que le cadran soit stable ( variation de  $\pm 2^\circ\text{c}$  en 1 minute ), presser alors  et taper 0961, puis **ENTER** le cadran affiche **CALIBRATION FIN**

**Si vous avez des difficultés n'hésitez pas à appeler.**