

SYMPHYSE

e- mail : technic@symphyse.com

FICHE TECHNIQUE

UNIVEST JP

Matériau réfractaire universel pour la pressée des céramiques et la coulée des alliages.

Enfournement direct à température finale ou montée en température classique.

Temps de malaxage : 1 minute sous vide.

Temps de prise : 100g, 15 minutes. 200g, 20 minutes.

Technique Pour Pressées:

Eliminer l'escalier (ligne verticale) créé par le papier, déglacer toute la surface du cylindre avec un tampon abrasif (Scotch Brite) rincez sous l'eau puis enfourner directement cône vers le bas, dans le four chaud à 850°C.

Poser les cylindres sur des cales afin que les bases soient aérées et espacées de 1 cm. Refermer le four laisser la température remonter à **930°C**, maintenir **1h 15 h** pour un **100g** et **1h 30** pour **200g**, ajouter **10 minutes** par cylindre dans le four.

Ne réduisez pas ces temps ils sont nécessaires au bon dégazage des Cylindres.

Enfournier aussi les pistons de pressée posés dans un logement du plateau support.

Dans la technique d'enfournement classique, monter à 10°C x minutes jusqu'à 900°C stabiliser 45 min pour 100g, et 1 h pour 200g.



Dans les deux techniques : ajouter 10 minutes de stabilisation par cylindre dans le four,

En fin de chauffe, retournez les cylindres cône vers le haut et stabilisez 15 minutes pour évacuer les vapeurs.

Le % de liquide règle l'expansion, l'eau la densité. Vous pouvez rajouter 1 % d'eau pour un revêtement plus facile à sabler, mais interdiction de diminuer.

Il y a plus d'expansion dans un gros cylindre, pour compenser réduisez le liquide de 1%

Ratio : le total liquide + H₂O doit toujours être au moins égal à 27-28 pour 100g et 54-56, pour 200g

| | 100 g | | 200 g | |
|---|---------|---------------|---------|---------------|
| | Liquide | Eau Distillée | Liquide | Eau Distillée |
| Inlays  | 18 ml | 9 à 10 ml | 34 ml | 20 à 22 ml |
| Couronnes  | 22 ml | 5 à 6 ml | 42 ml | 12 à 14 ml |

Technique pour la coulée des métaux par centrifugation:

Temps de malaxage : 1 minute sous vide.

Temps de prise : 100g, 15 minutes. 200g, 20 minutes.

Après la prise pratiquer comme pour la pressée.

Enfourner directement à 800-870°C, poser les cylindres sur des cales pour laisser un passage de 1 cm sous le cylindre, stabiliser : 25 min, pour 60 g
35 min, pour 100 g
45 min pour 150 g

Dans la technique d'enfournement classique, monter à 10°C x minutes jusqu'à 870°C, stabiliser comme ci-dessus -10min.

Dans les deux techniques : ajouter 10 minutes de stabilisation par cylindre dans le four. Cône vers le haut, laissez redescendre à la température de coulée entre 600 et 800°C selon l'alliage.

Ratio : Dans la technique d'enfournement rapide, ne réduisez pas le % de mélange (liquide + eau) en dessous de 27%. Plus de liquide dans ce mélange augmente l'expansion.

Dans la technique d'enfournement classique on peut réduire l'eau de 2 à 4% mais conservez le % de liquide pour assurer la solidité et l'expansion.

| | 60 g | | 100 g | | 150 g | |
|---------------------------|---------|---------------|---------|---------------|---------|---------------|
| | Liquide | Eau Distillée | Liquide | Eau Distillée | Liquide | Eau Distillée |
| Inlays Or 50/50 | 8 ml | 8 ml | 13 ml | 14 ml | 19 ml | 21 ml |
| Couronnes Or 60/40 | 10 ml | 6 ml | 15 ml | 12 ml | 23 ml | 17 ml |
| Couronnes Pd 70/30 | 11 ml | 5 ml | 18 ml | 9 ml | 27 ml | 13 ml |
| Couronnes NP 90/10 | 15 ml | 2 ml | 23 ml | 4 ml | 35 ml | 5 ml |

Pour la coulée par pression / dépression réduire l'eau de 2 à 4% sans changer le % de liquide.

Modèles pour Cuisson Céramique sur revêtement et Bridges Collés Métalliques :

| | 60 g | | 100 g | | 150 g | |
|-----------------|---------|---------------|---------|---------------|---------|---------------|
| | Liquide | Eau Distillée | Liquide | Eau Distillée | Liquide | Eau Distillée |
| Modèle | 15 ml | 0 ml | 24 ml | 0 ml | 36 ml | 0 ml |
| Enrobage | 0 ml | 17 ml | 0 ml | 27 ml | 0 ml | 40 ml |

Ne pas enfourner rapidement